

**JURA *international* studieren**  
**- in JENA, Europa und der Welt...**



Einen Blick über den Tellerrand des deutschen Rechts hinaus werfen durch ein

# *Studium oder Praktikum im Ausland*

mit dem ERASMUS+ - Programm der Europäischen Union



oder an einer anderen Partnerhochschule der Fakultät



## Was bringt mir ein Studium/ Praktikum im Ausland?

**Verbesserung von  
Sprachkenntnissen**

**Kennenlernen der  
Kultur eines anderen  
Landes**

**Erweiterung  
fachlicher  
Kenntnisse**

**Verbesserung der  
späteren Berufschancen**

**Kontakte knüpfen  
für Praktika,  
Referendariat,  
LL.M., Berufsleben**

**Entwicklung der Persönlichkeit  
und Selbstständigkeit: Toleranz,  
Neugier, Selbstbewusstsein,  
Gelassenheit, Entschiedenheit,  
Konfliktlösung**

# Wann kann ich ins Ausland gehen und wohin kann ich gehen?

Für ein *Praktikum*: jederzeit, überall hin



STEP – Student  
Trainee Exchange  
Programme



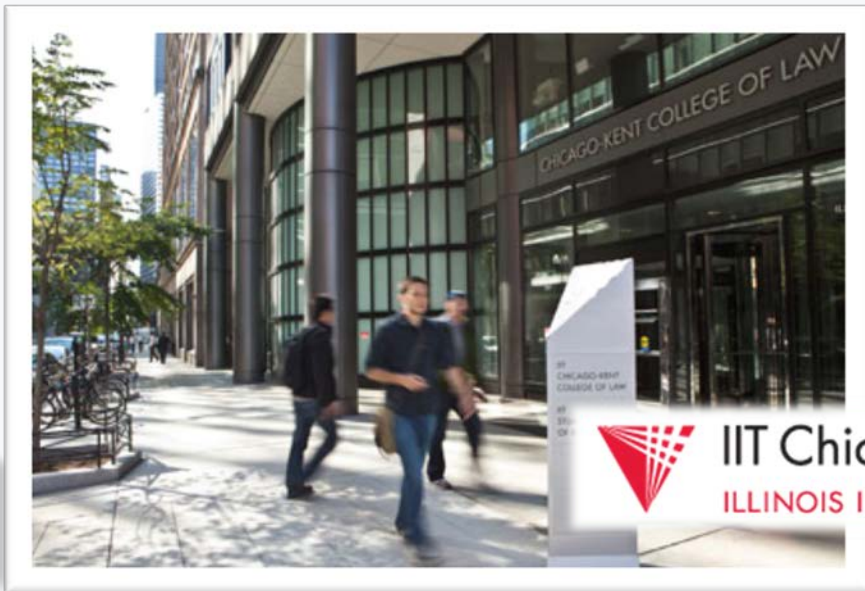
Für ein *Studium*: am besten nach dem  
4. oder 6. Semester, ...

...für ein oder zwei Semester an eine Partneruniversität in  
Europa mit dem Erasmus+-Programm...



Birmingham,  
London, Dublin,  
Paris, Nantes, Dijon,  
Montpellier,  
Rotterdam, Huelva,  
Alcalá de Henares,  
Lleida, Mailand,  
Macerata,  
Thessaloniki,  
Budapest, Ljubljana  
oder...

... für ein Semester an unserer Partneruniversität in den USA:  
**Chicago-Kent College of Law & University of Illinois School of Law...**



## Teilnahmevoraussetzungen

- Immatrikulation an der Universität Jena für ein Vollstudium
- Abschluss der Zwischenprüfung
- Ausreichende Sprachkenntnisse für das Zielland bzw. die Unterrichtssprache der Zieluniversität
  - mind. B1-Niveau
  - Teilweise offizielle Sprachnachweise erforderlich
- Teilnahmeberechtigt sind deutsche sowie ausländische Studierende



## Vorteile eines Austauschprogramms

- Auslandsstudium bis zu 2 Semester an Partneruniversitäten der FSU
- Keine Studiengebühren!
- monatliche Stipendienrate (zwischen 180€–300€ je nach Ländergruppe) -> nur Erasmus+-Programm
- Online-Sprachkurse für Englisch, Französisch, Spanisch und Italienisch
- Vor- und Nachbereitung des Auslandsaufenthaltes durch Angebote des Internationalen Büros,
  - z.B. kostenloses Interkulturelles Training vor Beginn des Auslandsaufenthalts
- Betreuung durch die FSU und die Gasthochschule vor, während und nach dem Aufenthalt



## Wer hilft mir weiter?

- an der Rechtswissenschaftlichen Fakultät:



**Professor Dr. Achim Seifert**  
Erasmus-Koordinator  
in der Sprechstunde oder per  
Mail



**Alessa Stache**  
In der Sprechstunde (Mi 10-13  
Uhr, Fr 15-16), nach  
Vereinbarung oder per Mail  
[alessa.stache@uni-jena.de](mailto:alessa.stache@uni-jena.de)

- im Internationalen Büro der Universität:

**Jana Blumenstein, M.A.**

Universitätshauptgebäude  
In der Sprechstunde oder per Mail

**Die Informationsveranstaltung zum Auslandsstudium  
findet im Wintersemester statt.**



seit 1558

[www.uni-jena.de](http://www.uni-jena.de)